



WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI – KONSTRUKCJE STALOWE I ALUMINIOWE

REJESTRACJA WNIOSKU *(wypełnia Polska Akademia Jakości Cert Sp. z o.o.)*

NUMER WNIOSKU:

DATA REJESTRACJI:

DANE ORGANIZACJI *(wypełnia zleceniodawca - producent):*

Nazwa firmy:

Adres zarejestrowania firmy:

Adres siedziby głównej firmy:

NIP:

Zakład(y) produkcyjny(e)

Adres:
/miejsca, w których będą produkowane wyroby
objęte ZKP/

1.

2.

3.

Pełnomocnik ZKP:

Telefon:

mail:

Strona www:

Klasyfikacja PKD (wymagana):

Stan zatrudnienia:

(niezależnie od formy zatrudnienia: umowa o pracę, umowa zlecenie, umowa o dzieło i inne):

Liczba pracowników ogółem:

Liczba pracowników biorących udział w produkcji wyrobu:

Liczba zmian:

Data wdrożenia Zakładowej Kontroli Produkcji

Czy przy projektowaniu i/lub wdrażaniu
Systemu Zakładowej Kontroli Produkcji
uczestniczyła firma konsultingowa

NIE

TAK, podać nazwę:

Rodzaj wniosku *(wypełnia zleceniodawca - producent):*

- Wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji
 Nadzór Zakładowej Kontroli Produkcji
 Kontrola Zakładowej Kontroli Produkcji z powodu wprowadzonych zmian

POSTANOWIENIA OGÓLNE / ZAKRES ZASTOSOWANIA *(wypełnia zleceniodawca - producent):*

1. Zakres stosowania i wnioskowana klasa wykonania (EXC)

- Konstrukcje stalowe wg EN 1090-2
 EXC 1 (spełnić wymagania 3834-4)
 EXC 2 (spełnić wymagania 3834-3)
 EXC 3 (spełnić wymagania 3834-2)
 EXC 4 (spełnić wymagania 3834-2)

- Konstrukcje aluminiowe wg EN 1090-3
 EXC 1 (spełnić wymagania 3834-4)
 EXC 2 (spełnić wymagania 3834-3)
 EXC 3 (spełnić wymagania 3834-2)
 EXC 4 (spełnić wymagania 3834-2)



WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI – KONSTRUKCJE STALOWE I ALUMINIOWE

2. Stosowane metody oznakowania CE	<input type="checkbox"/> ZA 3.2 Deklaracja właściwości materiału i cech geometrycznych wyrobu <input type="checkbox"/> ZA 3.3 Deklaracja parametrów wytrzymałościowych elementu <input type="checkbox"/> ZA 3.4 Deklaracja zgodności z dostarczoną specyfikacją elementu <input type="checkbox"/> ZA 3.5 Deklaracja zgodności z zamówieniem parametrów wytrzymałościowych elementu
3. Wnioskowany zakres certyfikacji:	
4. Przewidywany rodzaj produkcji	<input type="checkbox"/> produkcja jednostkowa <input type="checkbox"/> produkcja seryjna <input type="checkbox"/> inne
5. Stosowane materiały podstawowe	<input type="checkbox"/> do S275 <input type="checkbox"/> do S355 <input type="checkbox"/> powyżej S355 <input type="checkbox"/> stopy aluminium – podać grupy materiałowe: <input type="checkbox"/> inne:
6. Inne procesy prowadzone w zakładzie:	<input type="checkbox"/> projektowanie wyrobów budowlanych <input type="checkbox"/> spajanie <input type="checkbox"/> montaż / elementy złączone <input type="checkbox"/> antykorozyjne
Zleceniodawca (producent)*:	
..... miejsowość, data Osoba uprawniona (imię, nazwisko)

* Producent wyraża zgodę na przetwarzanie powyższych danych przez Polską Akademię Jakości CERT Sp. z o.o. oraz potwierdza kompletność i prawidłowość podanych danych. Producent zobowiązany jest do udzielenia pełnej odpowiedzi na pytania zawarte we wniosku oraz do dołączenia wymaganych dokumentów lub ewentualnie powołania się na istniejące procedury lub instrukcje.



WNIOSK O CERTYFIKACJĘ ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI – KONSTRUKCJE STALOWE I ALUMINIOWE

WERYFIKACJA WNIOSKU *(wypełnia Polska Akademia Jakości Cert Sp. z o.o.)*

Wniosek sprawdzono pod względem formalnym:

Ocena i akceptacja wniosku:

- wniosek wypełniony prawidłowo wniosek niepełny, do uzupełnienia
 akceptacja brak akceptacji

Powody braku akceptacji:

.....
.....
.....

.....
data

.....
Specjalista ds. Certyfikacji Konstrukcji Stalowych i Aluminiowych
/imię, nazwisko, podpis/

Wniosek sprawdzono pod względem formalnym:

Ocena i akceptacja wniosku:

- wniosek wypełniony prawidłowo wniosek niepełny, do uzupełnienia
 akceptacja brak akceptacji

Powody braku akceptacji:

.....
.....
.....

.....
data

.....
Pełnomocnik ds. Systemów Zarządzania wg normy 17065
/imię, nazwisko, podpis/