



WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI – KONSTRUKCJE STALOWE

Wypełnia Polska Akademia Jakości Cert Sp. z o.o.	
NUMER WNIOSKU:	DATA REJESTRACJI:
DANE ORGANIZACJI	
Nazwa firmy:	
Adres zarejestrowania firmy:	
Adres siedziby głównej:	
NIP/KRS	
Zakład(y) produkcyjny(e) Adres: /miejsca, w których będą produkowane wyroby objęte ZKP/	1. 2. 3.
Pełnomocnik ZKP	
Telefon:	
Mail / fax	
Strona www:	
Klasyfikacja PKD (wymagana):	
Stan zatrudnienia: <i>(niezależnie od formy zatrudnienia: umowa o pracę, umowa zlecenie, umowa o dzieło i inne):</i>	Liczba pracowników ogółem: Liczba pracowników biorących udział w produkcji wyrobu: Liczba zmian:
Data wdrożenia Zakładowej Kontroli Produkcji	
Czy przy projektowaniu i/lub wdrażaniu Systemu Zakładowej Kontroli Produkcji uczestniczyła firma konsultingowa	<input type="checkbox"/> NIE <input type="checkbox"/> TAK , podać nazwę:

Rodzaj wniosku:

- Wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji
 Nadzór Zakładowej Kontroli Produkcji
 Kontrola Zakładowej Kontroli Produkcji z powodu wprowadzonych zmian

Postanowienia ogólne / zakres zastosowania	Wypełnia zleceniodawca (zakład)	Wypełnia PAJ
1. Zakres stosowania:	<input type="checkbox"/> Konstrukcje stalowe wg EN 1090-2 <input type="checkbox"/> Konstrukcje aluminiowe wg EN 1090-3	
2. Wnioskowana klasa wykonania (EXC)	<input type="checkbox"/> EXC 1 (spełnić wymagania 3834-4) <input type="checkbox"/> EXC 2 (spełnić wymagania 3834-3) <input type="checkbox"/> EXC 3 (spełnić wymagania 3834-2) <input type="checkbox"/> EXC 4 (spełnić wymagania 3834-2)	

3. Zakres certyfikacji:

.....

.....

.....

.....

4. Wnioskowany wyrób podlegający certyfikacji zgodności ZKP:

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> balkony
<input type="checkbox"/> balustrady, jeżeli spełniają funkcję bariery ¹
<input type="checkbox"/> płyty bazowe
<input type="checkbox"/> belki nieobjęte normą EN 10025-1
<input type="checkbox"/> zaciski belkowe bez ETA*
<input type="checkbox"/> wyroby zginane z belek walcowanych na gorąco i blach stalowych
<input type="checkbox"/> tężniki
<input type="checkbox"/> mosty (w tym mosty drogowe, kolejowe, kładki, mosty rurowe, mosty ruchome)
<input type="checkbox"/> budynki
<input type="checkbox"/> ramy zadaszania
<input type="checkbox"/> wiaty
<input type="checkbox"/> pomosty
<input type="checkbox"/> belki komórkowe
<input type="checkbox"/> kominy nieobjęte normą EN 1856-1 lub EN 1856-1 lub EN 13084-7
<input type="checkbox"/> formowane na zimno płatwie i szyny systemu okładzinowego
<input type="checkbox"/> formowane na zimno poszycia dachów i okładziny, jeżeli konstrukcyjne
<input type="checkbox"/> formowane na zimno pokrycia do stosowania w podłogach ze stali kompozytowej i betonu
<input type="checkbox"/> słupy
<input type="checkbox"/> konstrukcje wsporcze suwnic, w tym belki podsownicowe, szyny suwnic i ograniczniki konstrukcyjne
<input type="checkbox"/> przepusty używane jako konstrukcja mostkowa do przenoszenia ruchu
<input type="checkbox"/> zakrzywione i wygięte belki | <input type="checkbox"/> elementy wycinane z wyrobów walcowanych na gorąco
<input type="checkbox"/> schody ewakuacyjne
<input type="checkbox"/> dźwigary nieobjęte normą EN 10025-1
<input type="checkbox"/> trybuny i stadiony
<input type="checkbox"/> belki rusztowe i dźwigary
<input type="checkbox"/> poręcze (barierki/zabezpieczenie krawędzi)
<input type="checkbox"/> wieszaki nieobjęte normą EN 845-1 i ETAG 015
<input type="checkbox"/> słupy oświetleniowe nieobjęte normą EN 40-5 lub EN 40-6 ani ETA*
<input type="checkbox"/> nadproża nieobjęte normą EN 845-2
<input type="checkbox"/> ogrodzenia nośne
<input type="checkbox"/> framugi do markiz
<input type="checkbox"/> obrabiane lub wygięte aluminiowe półfabrykaty do stosowania jako elementy konstrukcyjne
<input type="checkbox"/> wsporniki mechaniczne, jeżeli stanowią integralną część konstrukcji nośnej obiektu budowlanego
<input type="checkbox"/> konstrukcje mrowe nieobjęte normą EN 845-1, EN 845-2 lub ETAG 029
<input type="checkbox"/> budynki o konstrukcji szkieletowej z metalu bez ETA*
<input type="checkbox"/> antresole
<input type="checkbox"/> ekrany akustyczne nieobjęte normą EN 14388
<input type="checkbox"/> ramy do podłóg, ścian i dachów, jeżeli stanowią integralną część konstrukcji nośnej obiektu budowlanego
<input type="checkbox"/> konstrukcje wsporcze dla rurociągów i konstrukcje wsporcze dla rur
<input type="checkbox"/> urządzenia i maszyny, jeżeli stanowią integralną część konstrukcji nośnej obiektu budowlanego
<input type="checkbox"/> dźwigary płytowe (spawane, skręcone lub nitowane)
<input type="checkbox"/> prefabrykowane elementy budowlane bez ETA*
<input type="checkbox"/> prefabrykowane fundamenty palowe bez ETA*
<input type="checkbox"/> wstępnie nawiercone elementy z belek i blach walcowanych na gorąco | <input type="checkbox"/> płatwie
<input type="checkbox"/> systemy regałów i półek, jeśli stanowią integralną część konstrukcji nośnej obiektu budowlanego
<input type="checkbox"/> rampy, jeśli stanowią integralną część konstrukcji nośnej obiektu budowlanego
<input type="checkbox"/> tężniki międzypłatwiowe
<input type="checkbox"/> dźwigary sygnalizacyjne i suwnice bramowe
<input type="checkbox"/> silosy
<input type="checkbox"/> schody bez ETA*
<input type="checkbox"/> szkielety konstrukcyjne budynków, magazynów, szkół, szpitali, domów jednorodzinnych, hal przemysłowych i rolniczych
<input type="checkbox"/> szkielety konstrukcyjne schronów
<input type="checkbox"/> elementy ze stali konstrukcyjnej do konstrukcji ze stali kompozytowej i betonu
<input type="checkbox"/> zbiorniki nieobjęte normą EN 12285-2
<input type="checkbox"/> ciągną bez ETA*
<input type="checkbox"/> konstrukcje drewniane bez łączników
<input type="checkbox"/> wieże i maszty
<input type="checkbox"/> kratownice
<input type="checkbox"/> belki i kolumny rurowe
<input type="checkbox"/> pomosty, w tym podłogi otwarte wykonane z krat, jeżeli stanowią integralną część konstrukcji nośnej obiektu budowlanego
<input type="checkbox"/> nabrzeża, doki i przystanie
<input type="checkbox"/> ogrody zimowe i szklarnie |
|---|--|---|

*ETA –Europejska Ocena Techniczna

5. Stosowane materiały podstawowe:

- Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych wg PN-EN 10025 (część 2-6) /proszę podać gatunki stali/:
-
- Stal do zbrojenia betonu wg PN-EN 10080 /proszę podać gatunki stali/:
-
- Stale odporne na korozję wg PN-EN 10080 /proszę podać gatunki stali/:
-
- Wyroby walcowane na zimno powlekane elektrolitycznie powłokami cynkowymi lub cynkowo-niklowymi wg EN 10131 /proszę podać gatunki stali/:
-
- Wyroby stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły wg PN-EN 10143 /proszę podać gatunki stali/:
-



WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI – KONSTRUKCJE STALOWE

- Wyroby stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły /proszę podać gatunki stali/:
-
- Odlewy stalowe do zastosowań konstrukcyjnych wg PN-EN 10340 /proszę podać gatunki stali/:
-
- Aluminium i stopy aluminium do przeróbki plastycznej wg PN-EN 573 (część 1-3) /proszę podać gatunki stopów aluminium/:
-
- Aluminium i stopy aluminium – odlewy wg PN-EN 1706 /proszę podać gatunki stopów aluminium/:
-
- Łączniki mechaniczne – śruby, nity itp.
- Inne – należy szczegółowo podać o jakie chodzi:
-
-

6. Rodzaje materiałów podstawowych, zakresy grubości oraz sposób wytworzenia:

- blacha
min.: mm max.: mm
- teowniki
min.: mm max.: mm
- dwuteowniki
min.: mm max.: mm
- pręty
min.: mm max.: mm
- rury (z szwem / bezszwowe)
min.: mm max.: mm
- odkuwki
min.: mm max.: mm
- kształtowniki zamknięte gorąco walcowane / zimno walcowane
min.: mm max.: mm
- kształtowniki otwarte gorąco walcowane / zimno walcowane
min.: mm max.: mm

7. Przewidywany rodzaj produkcji
- produkcja jednostkowa
 produkcja seryjna
 inne

8. Inne procesy prowadzone w zakładzie:
- projektowanie wyrobów budowlanych
 spajanie
 montaż / elementy złączne
 antykorozja

9. Procesy podzlecane (kooperacja) /proszę wymienić jakie/:

10. Osoby odpowiedzialne:

- Kierownik ZKP /proszę podać imię i nazwisko/:
- Nadzór spawalniczy /proszę podać imię i nazwisko/:



WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI – KONSTRUKCJE STALOWE

Zlecniodawca (producent)*:

.....
Miejscowość, data

.....
Pieczęć i podpis uprawnionego

WERYFIKACJA WNIOSKU:

Wniosek sprawdzono pod względem formalnym:

Ocena i akceptacja wniosku:

- wniosek wypełniony prawidłowo
 akceptacja

- wniosek niepełny, do uzupełnienia
 brak akceptacji

Powody braku akceptacji:

.....
.....
.....
.....

.....
Miejscowość, data

.....
Specjalista ds. Certyfikacji
Konstrukcji Stalowych

Wniosek sprawdzono pod względem merytorycznym:

Ocena i akceptacja wniosku:

- wniosek wypełniony prawidłowo
 akceptacja

- wniosek niepełny, do uzupełnienia
 brak akceptacji

Powody braku akceptacji:

.....
.....
.....
.....

.....
Miejscowość, data

.....
Inspektor PAJ CERT /
Dyrektor ds. Certyfikacji Konstrukcji Stalowych

**Producent wyraża zgodę na przetwarzanie danych w PAJ oraz potwierdza kompletność i prawidłowość podanych danych. Producent zobowiązany jest na pełną odpowiedź na pytania zawarte we wniosku i dołączyć wymagane dokumenty lub ewentualnie powołać się na istniejące procedury lub instrukcje.*